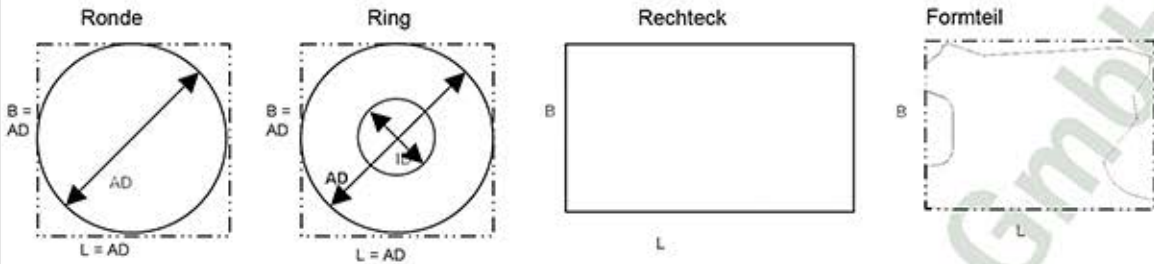


Grundlage zur Preisberechnung ist das kleinste umfassende Rechteck
 Bei Ring, Ronde, Rechteck die jeweiligen Außenmaße, bei Formteil gemäß Skizze



Berechnung des Gewichtes:

t = Dicke in m, AD = Aussendurchmesser in m, B = Breite in m, $\pi = 3,1415\dots$

V = Volumen in m³, ID = Innendurchmesser in m, L = Länge in m, $\rho_{\text{stahl}} = \text{Dichte von Stahl} = 7,85 \frac{\text{to}}{\text{m}^3}$

Ronde: $V_{\text{Ronde}} * \rho_{\text{Stahl}} = \frac{(AD)^2}{4} * \pi * t * 7,85 = \text{Gewicht}_{\text{Ronde}} \text{ in to}$

Ring: $V_{\text{Ring}} * \rho_{\text{Stahl}} = \left(\frac{(AD)^2}{4} - \frac{(ID)^2}{4} \right) * \pi * t * 7,85 = \text{Gewicht}_{\text{Ring}} \text{ in to}$

Rechteck: $V_{\text{Rechteck}} * \rho_{\text{Stahl}} = B * L * t * 7,85 = \text{Gewicht}_{\text{Rechteck}} \text{ in to}$

Beispiel: Berechnung des Gewichtes einer Ronde, t = 100mm, AD = 1500mm

$$\left(\frac{(1,5\text{m})^2}{4} * 3,1415 * 0,1\text{m} * 7,85 \frac{\text{to}}{\text{m}^3} \right) = 0,5625\text{m}^2 * 3,1415 * 0,1\text{m} * 7,85 \frac{\text{to}}{\text{m}^3} = 1,38 \text{ to}$$

Brenntoleranzen: Auszug aus der ISO 9013:2003, Tabelle 7
 Grenzabmaße für Nennmaße der Toleranzklasse 2

Werkstückdicke t	Nennmaße					
	≥ 10 < 35	≥ 35 < 125	≥ 125 < 315	≥ 315 < 1000	≥ 1000 < 2000	≥ 2000 < 4000
10 < t ≤ 50	± 1,8	± 1,8	± 1,9	± 2,3	± 3	± 4,2
50 < t ≤ 100	± 2,5	± 2,5	± 2,6	± 3	± 3,7	± 4,9
100 < t ≤ 150	± 3,2	± 3,3	± 3,4	± 3,7	± 4,4	± 5,7
150 < t ≤ 200	± 4	± 4	± 4,1	± 4,5	± 5,2	± 6,4
200 < t ≤ 250				± 5,2	± 5,9	± 7,2
250 < t ≤ 300				± 6	± 6,7	± 7,9

(gilt für Autogen- und Plasmaschnitte bei Werkstücken deren Seitenverhältnis (Länge:Breite) höchstens 4:1 ist und für Schnittlängen (Umfang) von mindestens 350 mm)

Längenmaße

Einheit	m	in.	ft.	yd.
1 Meter m	1	39,370	3,2808	1,09361
1 inch in."	0,025400	1	0,08333	0,02777
1 foot ft.'	0,30480	12	1	0,33333
1 yard yd.	0,91400	36	3	1

Standard - Brennzugaben für mech. Bearbeitung (Rosenberger intern)

Dicke t in mm	Zugabe je Fläche in mm
0 - 100	5
101 - 150	7
151 - 350	10 - 12
351 - 500	20
501 - 600	20 - 25
ab 600	nach Absprache